



**INSTITUCIÓN EDUCATIVA
MANUEL URIBE ÁNGEL**

Resolución 16727 de diciembre 20 de Diciembre de 2010
Modificada mediante Resolución N° 201850018639 de febrero 23 del 2018
CODIGO DANE 105001005380 NIT 900412664-3 NUCLEO EDUCATIVO 915
¡La Excelencia comienza con la convivencia!

PLAN DE APOYO Y PROFUNDIZACIÓN PERIODO: 2

NOMBRE DEL DOCENTES: Marta Muñoz, Priscila Vélez, Catalina Vásquez, Olga Lucía Muñoz

FECHA: mayo 3

AREA: Religión **GRADO:** cuarto

INDICADORES DE DESEMPEÑO:

- Interpretación de como el ser humano posee diferentes formas de vida y como esto permite su debido desarrollo.
- Aprendo que cada persona es libre de desarrollar su propia vida mediante sus principios y criterios.
- Comprensión de que la vocación es innata y forma al ser humano con muchas cualidades espirituales.
- Identificación de como el ser humano asume una vida espiritual mediante su elección vocacional.
- Reflexión como el ser humano, desde una vida vocacional fortalece su vida espiritual y personal.
- Establece unas particularidades de la vocación que conlleva a una vida consagrada del ser humano.
- Reconoce que implementar algunos valores en la convivencia posibilita una mejor calidad de vida.

DESCRIPCION DE LAS ACTIVIDADES PEDAGOGICAS A DESARROLLAR:

El estudiante deberá realizar las siguientes actividades en hojas de block.

1. Escribir el nombre de diferentes roles que desempeñamos las personas en los cuales podemos prestar algún servicio?
2. Responde qué es la vocación, que clases de vocaciones existen y cuáles son las características de cada una de ellas?.
3. Escribe que opinas de cada una de las siguientes frases:

“Mi vocación a vivir en comunidad, encierra muchos aspectos importantes para nuestra vida como cristianos: el llamado, la vocación, la comunidad y el servir”.

“Para desarrollarnos, crecer y ser personas necesitamos, convivir y compartir con los demás.”

“La experiencia comunitaria es una característica esencial de la vida cristiana”

PROCESO EVALUATIVO:

Los estudiantes presentan el trabajo escrito y luego en clase realizan la sustentación del mismo.

- **Porcentaje evaluación:**
20% TRABAJO ESCRITO y 80% SUSTENTACIÓN

ELEMENTOS A EVALUAR

Expresión escrita

FECHAS: Entregar trabajo escrito el 1 de julio

FIRMA DEL DOCENTE:

Este plan de apoyo debe ser presentado con letra muy legible, legajado con portada, limpio, sin tachones ni enmendaduras.